

MIRDC-101-T31B

2012鋼鐵年鑑—— 長條型鋼材篇

許育瑞

執行單位：財團法人金屬工業研究發展中心

中華民國一〇二年一月

文 目 錄

第一章 緒論-----	3-1
第一節 產品定義與產業結構-----	3-1
第二節 產品與技術概述-----	3-9
第二章 市場供需現況-----	3-18
第一節 全球市場供需現況-----	3-18
第二節 台灣市場供需現況-----	3-30
第三節 主要市場供需現況-----	3-38
第四節 全球市廠產能趨勢-----	3-51
第三章 產業剖析與前瞻-----	3-54
第一節 產品開發與發展動向-----	3-54
第二節 技術發展與應用趨勢-----	3-60
第三節 競爭力分析-----	3-61
第四節 市場前瞻-----	3-70
第四章 議題影響分析-----	3-76
第一節 全球鋼鐵貿易政策之影響分析-----	3-76
第二節 日本超級鋼技術與商品化應用進展-----	3-82
第三節 兩岸互動分析-----	3-96
第五章 結論與建議-----	3-98
第一節 結論-----	3-98
第二節 建議-----	3-100
附錄一：產業統計-----	3-104
附錄二：產業大事記-----	3-139
參考資料	

圖目錄

圖 3-1-1	我國棒線產品應用魚骨圖	3-4
圖 3-1-2	我國棒線類鋼材上中下游產業與周邊支援體系	3-7
圖 3-1-3	我國型鋼上中下游產業與周邊支援體系	3-8
圖 3-1-4	常用鋼構件種類	3-9
圖 3-1-5	BH 型鋼生產流程圖	3-10
圖 3-1-6	棒鋼、盤元、鋼筋與熱軋中型型鋼生產流程	3-11
圖 3-1-7	我國棒線產品生命週期分析	3-12
圖 3-1-8	我國型鋼產品市場生命週期分析	3-14
圖 3-2-1	2001~2011 年全球長條類鋼材表面消費量變化	3-22
圖 3-2-2	美國長條類鋼材供需變化	3-23
圖 3-2-3	歐洲長條類鋼材供需變化	3-23
圖 3-2-4	2010 年全球熱軋長條類鋼材產量分布	3-24
圖 3-3-1	新日鐵開發出的長 38m 的直線形鋼矢板	3-58
圖 3-3-2	日鐵住金建材公司開發 H 型鋼柱、樑接合器	3-59
圖 3-3-3	我國長條型鋼材產業之鑽石結構分析	3-62
圖 3-3-4	我國棒線產業競爭五力分析	3-65
圖 3-3-5	我國棒線產業 SWOT 分析	3-66
圖 3-3-6	我國型鋼產業競爭五力分析	3-68
圖 3-3-7	我國型鋼產業 SWOT 分析	3-70
圖 3-4-1	溝槽軋軋多軸加工及單軸加工示意圖	3-85
圖 3-4-2	開發之耐熱鋼與傳統鋼 650℃ 的潛變破斷結果	3-88
圖 3-4-3	超級鋼應用於橋樑結構示意圖	3-91
圖 3-4-4	超細晶粒鋼線與製品例	3-92
圖 3-4-5	雛型鋼製高強度螺栓之成形製程 (1800MPa 鋼)	3-93
圖 3-4-6	高氮不銹鋼的各種加工品例	3-94
圖 3-4-7	日本開發的新型焊線與焊條	3-95

附圖 3-1	近年美國鋼筋價格走勢（單位：美元/噸）	-----	3-131
附圖 3-2	近年美國型鋼價格走勢（單位：美元/噸）	-----	3-132
附圖 3-3	近年美國線材盤元價格走勢（單位：美元/噸）	-----	3-132
附圖 3-4	近年中國大陸鋼筋價格走勢（單位：美元/噸）	-----	3-133
附圖 3-5	近年中國大陸線材盤元價格走勢（單位：美元/噸）	-----	3-133
附圖 3-6	近年全球鋼筋出口價格走勢（單位：美元/噸）	-----	3-134



表 目 錄

表 3-1-1	我國棒線類鋼材分類對照表	3-2
表 3-1-2	我國型鋼產品分類及定義	3-2
表 3-1-3	我國棒線鋼產業特質	3-5
表 3-1-4	我國型鋼產業特質	3-6
表 3-1-5	2011 年我國棒線類鋼材產業形貌與其重要性	3-17
表 3-2-1	2005~2010 年全球熱軋長條類鋼材地區產量統計	3-18
表 3-2-2	2005~2010 年全球前五大長條類鋼材生產國產量統計	3-25
表 3-2-3	2005~2010 年全球主要長條類碳鋼前五大生產國產量統計	3-27
表 3-2-4	2008~2011 年我國各類熱軋長條類鋼材產量及構成比變化	3-29
表 3-2-5	我國熱軋長條類鋼材供需變化	3-32
表 3-2-6	2011 年我國各種長條類鋼材供需分析	3-35
表 3-2-7	2011 年我國熱軋長條類鋼材出入超傾向指標分析	3-38
表 3-2-8	2006~2011 年中國大陸熱軋長條類鋼材產量變化	3-39
表 3-2-9	2006~2011 年中國大陸熱軋長條類碳鋼供需分析	3-40
表 3-2-10	2011 年中國大陸各種熱軋長條類碳鋼供需分析	3-40
表 3-2-11	2011 年中國大陸熱軋長條類鋼材需求分布	3-41
表 3-2-12	2006~2010 年日本長條類碳鋼產量統計	3-44
表 3-2-13	2006~2011 年美國長條類碳鋼供需分析	3-47
表 3-2-14	2006~2011 年歐盟長條類碳鋼供需分析	3-49
表 3-2-15	我國長條類鋼材產能及主要廠商概況	3-52
表 3-2-16	2008-2009 年中國大陸熱軋長條類鋼材產能分布	3-53
表 3-3-1	棒線鋼產業技術發展與趨勢	3-60
表 3-3-2	型鋼產業發展課題與未來趨勢	3-61
表 3-3-3	棒線鋼產業發展課題與未來趨勢	3-71
表 3-3-4	2012~2014 年我國棒線產品需求預測	3-73
表 3-3-5	2012~2014 年我國型鋼產品需求預測	3-74

表 3-4-1	各國對長條類鋼材相關產品的貿易政策(一)-關稅措施	3-77
表 3-4-2	各國對長條類鋼材相關產品的貿易政策(二)-非關稅措施	3-78
表 3-4-3	各國對長條類鋼材相關產品的貿易政策(三)-出口強化措施	3-78
表 3-4-4	各國對長條類鋼材相關產品的貿易政策(四)-在地採購規定	3-79
表 3-4-5	各國對長條類鋼材相關產品的貿易政策(五)-對中國出口政策	3-79
表 3-4-6	各國對長條類鋼材相關產品的貿易政策(六)-貿易救濟措施	3-80
表 3-4-7	第一期超級鋼計畫概要	3-84
表 3-4-8	超級鋼第一期計畫的成果概要	3-89
表 3-4-9	日本超級鋼之應用領域	3-90
表 3-4-10	我國對棒線鋼產品之進口限制	3-97
表 3-5-1	對產官學界的建議及其影響	3-100
附表 3-1	2005~2010 年全球竹節鋼筋地區產量統計	3-104
附表 3-2	2005~2010 年全球線材盤元地區產量統計	3-105
附表 3-3	2005~2010 年全球棒鋼地區產量統計	3-106
附表 3-4	2005~2010 年全球輕型型鋼地區產量統計	3-107
附表 3-5	2005~2010 年全球重型型鋼地區產量統計	3-107
附表 3-6	2005~2010 年全球無縫鋼管地區產量統計	3-108
附表 3-7	2005~2010 年全球鋼軌地區產量統計	3-108
附表 3-8	2005~2010 年全球前 10 大長條類鋼材出口國統計	3-109
附表 3-9	2005~2010 年全球前 5 大長條類鋼材進口國統計	3-110
附表 3-10	中國大陸鋼筋供需平衡分析	3-110
附表 3-11	中國大陸線材盤元供需平衡分析	3-111
附表 3-12	中國大陸大型型鋼供需平衡分析	3-111
附表 3-13	中國大陸中型型鋼供需平衡分析	3-112
附表 3-14	2009~2011 年中國大陸長條類碳鋼進口分析	3-113
附表 3-15	2011 年中國大陸主要長條類碳鋼前五大進口國家貿易表現	3-114
附表 3-16	2006~2011 年中國大陸長條類碳鋼進口量變化	3-114
附表 3-17	2009~2011 年中國大陸長條類碳鋼出口分析	3-115
附表 3-18	2011 年中國大陸主要出口長條類碳鋼前五大出口國家貿易表現	3-116
附表 3-19	2006~2011 年中國大陸長條類碳鋼出口量變化	3-116

2012 鋼鐵年鑑

附表 3-20	中國大陸碳鋼無縫鋼管進出口量變化	3-117
附表 3-21	2010 年我國各種長條類鋼材供需分析	3-117
附表 3-22	2009~2011 年我國熱軋長條類鋼材進口分析	3-118
附表 3-23	2011 年我國長條類鋼材前五大進口國家貿易表現	3-120
附表 3-24	2009~2011 年我國熱軋長條類鋼材出口分析	3-122
附表 3-25	2011 年我國熱軋長條類鋼材前五大出口國家貿易表現	3-124
附表 3-26	2009~2011 年日本長條類碳鋼出口變化分析	3-125
附表 3-27	2011 年日本主要長條類碳鋼前五大出口國家貿易表現	3-126
附表 3-28	2009~2011 年日本長條類碳鋼進口變化分析	3-126
附表 3-29	2011 年日本主要長條類碳鋼前 3 大進口國家貿易表現	3-127
附表 3-30	2009~2011 年美國長條類碳鋼進口分析	3-127
附表 3-31	2011 年美國主要長條類碳鋼前 3 大進口國家貿易表現	3-128
附表 3-32	2009~2011 年美國長條類碳鋼出口分析	3-128
附表 3-33	2011 年美國主要長條類碳鋼前 3 大出口國家貿易表現	3-129
附表 3-34	2008~2010 年歐盟長條類碳鋼進口分析	3-129
附表 3-35	2010 年歐盟長條類碳鋼前五大進口國家貿易表現	3-130
附表 3-36	2009~2011 年歐盟長條類碳鋼出口分析	3-130
附表 3-37	2010 年歐盟長條類碳鋼前五大出口國家貿易表現	3-131
附表 3-38	我國長條型鋼材一貫作業廠商名錄（鋼鐵公會會員廠）	3-135
附表 3-39	我國長條型鋼材單軋廠名錄（鋼鐵公會會員廠）	3-136

長條型鋼材篇重點摘要

	長條型鋼材篇重點摘要	
	現況	展望
現況	➤➤市場<< ➤ 2011 年我國熱軋長條類鋼材（包含鋼筋、盤元、棒鋼、型鋼、鋼軌）產量計 1,106 萬公噸（產值約 2,700 億元），成長 9.5%，已連續 2 年成長並回復至全球金融風暴前水準。熱軋長條類鋼材產量以鋼筋佔 53%居首，其次為盤元（含線材及條鋼盤元）佔 28%，型鋼佔 15%，直棒佔 3.8%，鋼軌僅佔 0.04%。同年出口量約 85 萬公噸，比 2007 年之高峰衰退 51%，出口比例則由 15.5%降至 7.6%。進口量約 34.2 萬公噸，比 2006 年之高峰大幅減少 63%，自給率則由金融風暴前之 91%增至 97%。	➤➤廠商<< ➤我國鋼筋廠有 23 家，總年產能約 940 萬公噸。主要廠商有東和、海光、威致、羅東鋼鐵、協勝發等，就產能來看國內鋼筋是供過於求。 ➤我國盤元廠家有 5 家，棒鋼有 7 家，棒線總年產能約 380 萬公噸。主要廠商有中鋼、豐興、燁興、龍慶、威致、官田等。 ➤我國型鋼總年產能約 270 萬公噸，H 型鋼以東和、中龍兩家為主，屬於寡占競爭。其他型鋼主要廠商有豐興、東和、金合發、志成、易昇等。
	➤➤產品與技術<< ➤日本之“超鋼鐵材料”研究計劃已成功開發出高強度條線產品，盤元抗拉強度由 3,400 MPa 提升至 5,000 Mpa，可應用於需高強度之吊索。超細晶粒鋼線材可應用於高強度螺絲、機械設備用軸件，棒材可應用於高強度螺栓，而不需預熱處理的焊線與焊條（低變態溫度焊材）可以提升焊接接頭的疲勞強度。	➤➤產業前瞻<< ➤為了挽救全球急凍的經濟，各國政府均投入經費來加強擴大內需。 ➤各國貿易保護措施日盛，課徵反傾銷稅、徵收進口稅、嚴設產品標準等措施日增。 ➤區域性貿易機制日增。 ➤“鋼鐵產業調整和振興規劃”促使中國大陸加速鋼廠整併與淘汰低效率產能。 ➤環保節能趨勢日漲，設備更新、碳稅徵收使鋼鐵經營成本大增。
競爭分析	➤➤優勢<< ◇產能具經濟規模，成本可有效降低。 ◇國內業者製造能力強、生產彈性高。 ◇下游應用產業及外移廠商仍以國產鋼料為首選。 ◇我國棒線業擁有健全的上中下游體系以維持國內鋼鐵及相關應用產業的共榮發展。	➤➤劣勢<< ◎資訊電子業排擠下，優秀人才難以取得；研發經費投入少、人才培育不足。 ◎環保意識抬頭，經營環境日趨嚴峻（環評、勞工缺乏、土地取得），碳稅徵收更加重鋼廠經營成本。 ◎原物料仰賴進口，來源難以掌握，且價格易受國際行情波動影響。
	➤➤機會<<	➤➤威脅<<

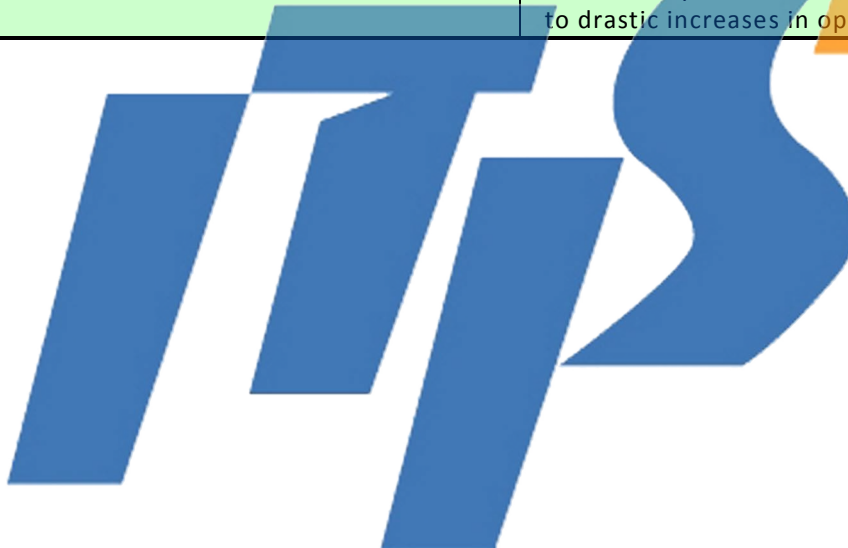
2012 鋼鐵年鑑

◇政府投入「愛台十二建設」計畫與「振興經濟擴大公共建設計畫」。 ◇中國大陸投入 4 兆人民幣的十大建設。 ◇中國大陸規劃建成 42 條高速鐵路，及地鐵設施。 ◇國內產業營業稅調降至 17%。 ◇中國大陸已成為全球最大汽車製造國，有助於亞洲零組件需求增溫。	◎中東、印度、俄羅斯產能持續擴增。 ◎中國大陸打房措施壓抑房地產泡沫發展。 ◎我國與中國大陸已於 2010 年簽訂 ECFA。 ◎中國大陸鋼廠經由整併行動後，已逐漸成為大規模廠商。 ◎碳稅徵收加重鋼廠經營成本的負擔。 ◎各國對貿易保護措施加重，反傾銷時有所聞
策略建議	●提高高附加價值產品研發能力，加強進口替代性產品開發。 ●確保上游廢鋼產品之供應無虞。 ●透過期貨避險機制，減少國際市場價格變動之風險。 ●前進東南亞設立新鋼廠，以把握東南亞經濟快速成長之機會。 ●與國際大廠建立策略聯盟，建立互不侵犯關係，避免低價流血競爭。 ●因應歐盟與韓國簽訂 FTA，台灣企業要設法往歐盟設立據點，直接消除關稅壁壘的衝擊。此外需加快海外新興市場拓展，分散風險力道。最後是充分利用台灣與中國大陸的 ECFA 協定，發揮整合分工優勢。

Abstract of Steel Bar & Rod

	➤➤Market◀◀	➤➤Manufacturers◀◀
Present Status	➤ The output of Taiwan's hot rolled long steel products (including reinforcing bars, wire rods, steel bars, structural steel and steel rails) in 2011 was 11.06 million tons (with an output value of about NTD270 billion), having grown by 9.5%, posting a second consecutive year of growth and returning to the level right before the global financial storm. Out of the hot rolled long steel product output, reinforcing bars took the lead, accounting for 53%, followed by wire rods (including wire stock and bar iron) making up 28%, while structural steel comprised 15%, straight steel bars were 3.8% and steel rails were merely 0.04%. The export volume of the same year was about 850,000 tons, substantially declining by 51% from the peak year, 2007. The export ratio notably dropped to 7.6% from 15.5%. On the other hand, the import volume was about 342,000 tons, nose-diving 63% from the peak year, 2006. The self-sufficiency ratio increased to 97% from the 91% before the financial storm.	➤ Taiwan has 23 reinforcing steel mills contributing about 9.4 million tons of annual production capacity. The major mills include: Tung Ho Steel, Hai Kwang Enterprise, Wei Chih Steel, Luo Tong Steel and Hsieh-Sheng-Fa Steel. In terms of production capacity, local reinforcing steel supply exceeds demand. ➤ Taiwan has 5 wire rod factories and 7 steel bar factories. The total annual rod and bar production capacity is about 3.8 million tons. The major factories include: China Steel, Feng Hsin Iron & Steel, Yieh Hsing Enterprise, Ching-Lung Steel, Wei Chih Steel and Kuan-Tien Steel. ➤ Taiwan's annual structural steel production capacity is about 2.7 million tons, in which H-shaped steel is mainly produced by Tung Ho Steel and Dragon Steel. They are the oligopoly suppliers in Taiwan. Other major structural steel suppliers include: Feng Hsin Iron & Steel, Tung Ho Steel, CHF, TS Steel and Yi-Sheng Steel.
C	➤➤Products and Technologies◀◀	➤➤Industrial Outlook◀◀

- | | |
|---|---|
| <p>➤The “Super Steel Plan” of Japan has successfully developed high strength steel bar and wire rod products. The tensile strength of wire rods has risen to 5,000 Mpa from 3,400 MPa. Hence, the materials can be used for hanging ropes requiring high strength, and extra-thin die steel wire materials can be applied to high strength screws and shafts of machinery equipment, while steel bars can be used for high strength bolts. Welding wires and bars not requiring pre-heat treatment (low transformation temperature welding materials) can be applied to enhance welding connector’s fatigue strength.</p> | <p>➤Governments around the world are expanding domestic demand with more public spending to revive economies that are suffering from a drastic freeze</p> <p>➤Trade protectionism is increasingly mounting, with countries taking more and more measures like anti-dumping tax, import tax, and stringent product standards</p> <p>➤Proliferation of regional trade mechanisms</p> <p>➤In China, the Steel Industry Adjustment and Revitalization Plan will accelerate the consolidation of steel plants and the scrapping of low-efficiency production capacity.</p> <p>➤Rising trends of environmental protection and energy conservation, facility renewal and the levy of carbon tax have contributed to drastic increases in operating costs</p> |
|---|---|



Competitive Analysis	Strengths	Weaknesses
	- Production capacity has reached scale of economy to enable effective cost reduction - Domestic companies have strong manufacturing capabilities and their production capacities are highly flexible - Steel products manufactured locally in Taiwan are still the first choice for downstream industries and outgoing manufacturers - The steel rod and wire sector in Taiwan boasts a sound and complete supply chain that has enabled a sustainable, symbiotic development for the steel industry and those of its applications	- Due to the crowding-out effect of information and electronic industries, talents are difficult to acquire, while R&D budget is low and human resource development insufficient - Rising awareness of environmental protection has resulted in increasingly stringent business conditions that feature strict environmental impact assessment, labor shortage and difficulty in land acquisition, while the levy of carbon tax has imposed further burden on the operating costs of steel plants - Raw materials rely heavily on imports, making it difficult to secure stable supply. Also, their prices are highly susceptible to fluctuations in international markets.
	Opportunities	Threats
	- Government launches i-Taiwan 12 Projects and Economy Revitalization and Public Construction Expansion Plan - China invests RMB 4 trillion on 10 major development projects - China plans for the construction of 42 high-speed railways and subway facilities - Sales tax rate for local industries has been reduced to 17% - China has become the largest car-making country in the world, and this will help boost the demand for automobile parts and components in Asia	- Production capacity continues to expand in Middle East, India and Russia - China is taking suppressive measures to prevent potential economic bubble in the real estate sector - Taiwan and China are about to sign the Economic Cooperation Framework Agreement in 2010 - Steel plants in China have gradually grown into large-sized manufacturers through M&A - The levy of carbon tax has imposed additional burden on the operating costs of steel plants - Countries are strengthening their trade protective measures, with intermittent news of anti-dumping policies being adopted

Strategic Suggestions

- Enhance R&D capabilities for products with high added value and strengthen the development of import substitutes
- Ensure the secure supply of upstream scrapped steel products
- Make use of the futures market to hedge risks of price fluctuations at international markets
- Venture into SE Asia to set up new steel plants and tap into the business opportunities offered by fast-growing economies in that region
- Forge strategic alliance with leading international plants to avoid cut-throat competition by developing partnerships with mutual respect for own territories



第一章 緒論

第一節 產品定義與產業結構

一、產品定義

長條型鋼材產品的定義，主要可分成四大類，其定義如下：

- 圓棒/直棒：以小鋼胚加熱軋製或鍛造成棒狀之鋼，斷面形狀為圓形者。
- 線材：鋼胚加熱軋延而成，其形狀成盤捲狀，又稱線材盤元或簡稱盤元。
- 鋼筋：經軋製成棒狀之鋼，可分為圓鋼筋(俗稱圓鐵)，方鋼條及竹節鋼筋三大類。圓鋼筋係指表面圓滑無節者，方鋼條是指方形斷面之平滑無節鋼筋，竹節鋼筋則是斷面具有特殊形狀，如圓周表面有節或突出；或依冷間扭轉加工有螺旋狀者，使其能增加與混凝土的附著力。
- 型鋼是建築(特別是鋼構)、構造物(橋樑、船舶、車輛用等)之主要材料。在產品分類上，依據形狀的不同，可分為 I 型鋼、H 型鋼、U 型鋼、角鋼及其他型鋼等不同產品

第二章 市場供需現況

第一節 全球市場供需現況

一、全球供給概況

根據世界鋼鐵協會（World Steel Association）統計，2010 年全球熱軋長條類鋼材（Hot Rolled Long Products）（含無縫鋼管）產量合計約 5.76 億公噸（約佔整體鋼材 43%），比 2009 年成長 7.5%。產量以竹節鋼筋（Concrete Reinforcing Bars）1.72 億公噸居冠（約佔 29%），其次為線材盤元（Wire Rod）1.66 億公噸（約 28%），第三為棒鋼（Bars）1.1 億公噸（約 20%）；型鋼計 8951 萬公噸佔 15%，其中輕型型鋼（ $< 80\text{ mm}$ ）佔 5252 萬公噸（佔型鋼之 59%），重型型鋼（ $\geq 80\text{ mm}$ ）佔 3698 萬公噸（佔型鋼之 41%）；無縫鋼管產量約 3498 萬公噸（約佔 6%）；鋼軌產量殿後計 1049 萬公噸僅佔 2%。

表 3-2-1 2005~2010 年全球熱軋長條類鋼材地區產量統計

單位：千噸

		2005 年	2006 年	2007 年	2008 年	2009 年	2010 年
亞洲	生產量						
	佔有率						
歐盟 (27)	生產量						
	佔有率						
北美 洲	生產量						
	佔有率						
其他 地區	生產量						
	佔有率						
全 球							

資料來源：Steel Statistical Yearbook 2011/金屬中心 MII-ITIS 計畫整理

第三章 產業剖析與前瞻

第一節 產品開發與發展動向

一、下游需求之轉變

我國各類棒線產品之應用產業因其產品而有所不同，如鋼筋近 8 成應用於民間營建與公共工程，盤元則以金屬製品業為主，其中，45%的高碳盤元應用於線材製品、44.7%的高碳盤元應用於螺絲螺帽，中低碳盤元則有 48.8%應用於螺絲螺帽；圓棒則以金屬製品為主，12.4%應用於手工具業，另有 22.5%應用於運輸業。從型鋼應用產業資料顯示，型鋼產品大都以營建業為，尤其是民間營建更是其大宗，如 H 型鋼與 U 型鋼的產品銷售中，約有 65.5%與 37.5%全仰賴民間營建之需求，特別是電子廠房之興建案。

二、潛力產品與新產品動向

在長條型鋼材的潛力產品與新產品的動向方面，以下分新棒線鋼產品與型鋼新產品分別介紹：

(一)新棒線鋼產品開發

在中國大陸新棒線鋼產品開發方面，為了讓中國由鋼鐵大國轉變為鋼鐵強國，中國大陸於 2009 年 1 月提出“鋼鐵產業調整和振興規劃”，期在 2009 年至 2011 年間以淘汰落後產能、聯合重組及技術提升等為主要工作，因而除了淘汰落後產能、廠商間的聯合重組之外，技術提升亦為其重點之一，尤其是中國政府...

第四章 議題影響分析

第一節 全球鋼鐵貿易政策之影響分析

目前全球仍有許多主要鋼廠是國有或受國家支助與指導的企業。這些鋼廠可取得比私有企業或市場導向企業更多直接和間接的優勢。例如這些企業可以用不公平的價格銷售鋼品，或忍受更長時間的虧損但一流鋼廠無法與他國的政府相抗衡。國有或受國家支助與指導的企業在進行投資時，可以取得受扭曲的競爭條件，包括：1.獲得較低成本的融資；2.接受較有利的法規待遇；3.資產可以高於市場的價格作為擔保等。

許多經濟體均以國家產業發展策略在扶植製造業的競爭力，來對付不公平貿易。不幸的是，若政府的產業政策使用了一些工具，則將會損害競爭國利益，並破壞全球的貿易體制，包括：1.補貼，特別是那些扭曲貿易、支持無效率產能的擴充的補貼，以及維持本國貨幣的嚴重低估。2.進口障礙、限制原材料出口、限制外國私人投資；3. 侵犯智慧財產權及要求技術移轉。

而一些國家為了扶植本國鋼鐵業上、中、下游發展，所制定的進出口限制和其他法規越來越多，包括進出口禁令、關稅和許可證要求等，對鋼鐵原料供應的穩定也相當不利。目前全球鋼鐵大國主要關心的鋼鐵相關議題包括：

- 1.部分國家政府對國有或受國家支助鋼鐵業的補貼與扶植(包含對下游用鋼產業的扶持)，可能導致無效率產能無法退出市場，也會扭曲貿易。
- 2.煉鋼原料出口障礙和人為扭曲政策(投資或准入限制、進出口稅、出口限制等)....

第五章 結論與建議

- 一、 結論
- 二、 建議



2012 鋼鐵年鑑

—長條型鋼材篇

全本電子檔及各章節下載點數，請參考智網公告

電話 | 02-27326517

傳真 | 02-27329133

客服信箱 | itismembers@micmail.iii.org.tw

地址 | 10669 台北市敦化南路二段 216 號 19 樓

劃撥資訊 | 帳號：01677112

戶名：財團法人資訊工業策進會

匯款資訊 | 收款銀行：華南銀行—和平分行

(銀行代碼：008)

戶名：財團法人資訊工業策進會

收款帳號：98365050990013 (共 14 碼)

服務時間 | 星期一~星期五

am 09:00-12:30 pm13:30-18:00



如欲下載此本產業報告電子檔，

請至智網網站搜尋，即可扣點下載享有電子檔。

ITIS 智網：<http://www.itis.org.tw/>
